

Profile Dies ●●●

NUOVA LINEA DI IRRIGAZIONE

Profile Dies, azienda specializzata nella costruzione di impianti di estrusione per la produzione di tubi per l'irrigazione, nello sviluppo di nuove linee per tubi con gocciolatori piani, ha focalizzato la massima attenzione alla produttività. Le caratteristiche della nuova linea sono:

- spessore minimo del tubo: 0,15 mm
- produzione: fino a 150 m al minuto
- inserimento: 800 gocciolatori al minuto.

La linea è composta da:

- gruppo di inserimento automatico gocciolatori
- dosatori gravimetrici
- estrusore con vite diametro 65 o 80 mm
- coestrusore con vite diametro 20 mm
- testa speciale

- vasche di calibrazione e raffreddamento
- traini
- foratrice meccanica
- avvolgitore automatico
- quadro comandi con componentistica di alta qualità e software interamente sviluppato e realizzato da Profile Dies.

La linea viene fornita anche con stampo per dripper tipo "hot runner" fino a 96 cavità.

Queste nuove linee di irrigazione sono un nuovo importante traguardo per l'azienda che si allinea a standard produttivi e qualitativi molto alti.

Tra le linee prodotte da Profile Dies vi è anche una linea per la produzione di tubi con gocciolatore tondo con:

- diametro tubo: 16 e 20 mm



- inserimento: fino a 400 gocciolatori al minuto
- velocità di produzione 80/100 m al minuto. ■

Sica ●●●

TUTELA BREVETTUALE

Sica, produttore di macchine per la lavorazione dei tubi in plastica, da 50 anni investe con continuità in ricerca e sviluppo, come si evince dai 22 brevetti attivi a cui se ne aggiungono altri in fase di concessione. Alcuni dei brevetti più noti sono a tutela di:

- bicchieratura per tubo in PVC biorientato: metodo e apparecchiatura di riscaldamento e formatura bicchiere nei tubi in PVC-O (brevetto

europeo EP0930148)

- bicchieratura per tubo in PP e PE a parete liscia o multistrato: processo e apparecchiatura di formatura bicchieri con sede guarnizione; esecuzione bicchiere tramite calibratura interna con tampone (brevetto europeo EP0700771)
- bicchieratura tubo corrugato in PP e PE: processo di bicchieratura per tubi a parete strutturata con tampone a tre stadi (brevetti europei EP0963833, EP1043144, EP1043143)
- sistema di raffreddamento bicchieratura tubo PVC-U: metodo e impianto di raffreddamento per bicchieratura di tubi in PVC-U (brevetti europei EP0684124 e EP2189268)
- dispositivo per cambio rapido attrezzature di bicchieratura: apparecchiatura di montaggio rapido dei tamponi di formatura bicchiere (brevetto europeo EP0658399)
- sistema di taglio e smussatura combinato con doppio braccio: processo e apparecchiatura per taglio senza deposito di truciolo interno al tubo (brevetto europeo EP0826467)
- taglio multiplo sincronizzato: metodo e macchina per taglio di tubi di



Starbell 500 Tool

corta lunghezza in linee di produzione ad alta velocità di estrusione (brevetto europeo EP2008749)

- bobina avvolta con film: confezione di tubo in forma di bobina legata e protetta da film (brevetto europeo EP0979783)
- sistema di confezionamento matasse: metodo e apparecchiatura per avvolgere in modo automatico tubi flessibili prodotti ad alta velocità di estrusione (brevetto europeo EP1074473).

Gli investimenti per ricerca e sviluppo e tutela brevettuale sono importanti e tutte queste soluzioni sono state studiate dall'azienda per produrre tubi con efficacia e qualità. ■



Duet 200C