

MACPLAS

MP

RIVISTA DELLE MATERIE PLASTICHE E DELLA GOMMA

14E
341

MACPLAS

MP

SI PARLA DI VOI
A PAGINA

42

001032

www.macplas.it ■ CINA VS. STATI UNITI: IL SORPASSO ■ RICICLO: UN'INDUSTRIA IN CRESCITA
■ IL CONTROLLO TERMICO OGGI ■ UNA FESTA
DELL'INNOVAZIONE NEI COMPOSITI

www.perstorp.com

Open house per due

Produzione in linea di reggette in PET

Più di 60 clienti e ospiti provenienti da tutto il mondo hanno partecipato alla "Open House Inline Strapping" dedicata alla produzione in linea di reggette, organizzata da Erema e Techno Plastic, presso la sede di quest'ultima a Castelfranco Emilia (Modena) il 31 marzo e il primo aprile 2014. Il punto culminante di questo evento era rappresentato dalla dimostrazione dal vivo del sistema Vacurema 1510 T Basic, comprensivo della linea di estrusione a valle Tight Strap 500, prodotta da Techno Plastic. I partecipanti hanno avuto l'occasione di assistere dal vivo alla produzione diretta di reggette in PET prima che l'impianto, già venduto, fosse consegnato all'azienda acquirente Fipco Filling & Packaging Materials. Oltre a questo, il programma dell'open house prevedeva anche alcune conferenze tenute dagli specialisti delle due aziende sul tema della "produzione diretta e ad alta efficienza di reggette in PET".

Le reggette in PET, infatti, possono essere realizzate in un modo molto economico da scaglie di PCR-PET e, rispetto all'acciaio, offrono vantaggi significativi in termini di sicurezza, qualità e movimentazione. Grazie all'impiego del sistema di estrusione ad alte prestazioni Vacurema in combinazione con l'apposita linea di produzione a valle di Techno Plastic, è possibile produrre reggette in PET di alta qualità partendo dalla filtrazione ultrafine delle scaglie lavate ricavate dalle bottiglie in PET post consumo, oppure da miscele di resina vergine e, infine, dagli scarti di produzione delle reggette stesse. Il prodotto finale è caratterizzato da un'eccellente stabilità dimensionale, nonché da straordinarie proprietà meccaniche. La tecnologia flessibile e personalizzabile offerta da Techno Plastic si basa sull'esperienza pluriennale dell'azienda ed è stata progettata per le linee

d'estrusione finalizzate alla produzione di reggette e monofilo. ■

In una recente open house il sistema di estrusione ad alte prestazioni Vacurema di Erema è stato presentato in combinazione con un'apposita linea a valle messa a punto da Techno Plastic per la produzione di reggette in PET



Nuova taglierina

Per tubi di ampio diametro ed elevato spessore

Con la nuova TRK/C 2500, che va ad affiancare i modelli TRK/C 2000 e TRK/D 2000, Sica ha allargato la propria gamma di taglierine planetarie per tubi in HDPE di ampio diametro ed elevato spessore di parete, destinati al trasporto di fluidi in pressione. La macchina è progettata specificamente per il taglio, in linea di estrusione, di tubi in polietilene con diametro esterno da 710 a 2540 mm, senza asportazione di materiale, eliminando gli inconve-

nicamente a quest'ultimo, garantendo una presa costante del tubo e, conseguentemente, un'ottima qualità del taglio realizzato. L'azione di taglio è ottenuta in modo oleodinamico, per ottenere elevate forze di penetrazione, mentre la movimentazione del gruppo di taglio avviene in maniera elettrica, sincronizzata automaticamente con la velocità di estrusione. Robusti supporti elettromeccanici, con posizionamento automatico in base al diametro



La taglierina TRK/C 2500 è progettata per il taglio, in linea di estrusione, di tubi in PE con diametro da 710 a 2540 mm, senza asportazione di materiale

nienti legati alla produzione di polveri e trucioli e alla loro raccolta e gestione, tipici dei sistemi di taglio classico a disco dentato.

La taglierina TRK/C 2500, infatti, opera per mezzo di una lama folle circolare ed è dotata di appositi dispositivi che modificano le condizioni operative del processo di lavoro, senza penalizzare i consumi energetici e gli ingombri dimensionali. I nuovi principi di controllo del processo di taglio rendono l'azione della macchina maggiormente insensibile allo stato del tubo (ovalità, spessori incostanti, temperature di lavoro variabili ecc.) e garantiscono una qualità di taglio più elevata anche in presenza di anomalie nella forma del tubo stesso. La macchina è dotata di morse universali per il bloccaggio dei tubi, che non necessitano quindi di riduzioni o gruppi accessori al variare del diametro in lavorazione, ma che si adattano auto-

in lavorazione, sostengono in modo rigido i tubi in ingresso e in uscita dalla macchina.

Standard di sicurezza elevati e facilità di utilizzo della macchina sono garantiti da dotazioni quali: protezioni perimetrali con porte a serrature interbloccate; sistemi antiaccesso a barriera laser; sistema di controllo a PLC con interfaccia grafica su touchscreen, per una gestione rapida e intuitiva dell'intero processo di taglio. La taglierina TRK/C 2500, quindi, rappresenta la risposta tecnologica ideale alle esigenze attuali del mercato dei tubi in HDPE con pareti di elevato spessore e ampi diametri, grazie alla capacità di coniugare prestazioni elevate con consumi energetici ridotti, facilità di utilizzo e versatilità applicativa, sicurezza operativa e attenzione all'ambiente, tutti aspetti oggi irrinunciabili nel campo della trasformazione delle materie plastiche. ■